

ГОСТ 30753—2001 (ИСО 3419—81)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**Детали трубопроводов бесшовные приварные
из углеродистой и низколегированной стали**

**ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ТИПА 2D ($R \approx DN$)**

Конструкция

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к**

ГОСТ 30753—2001

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции отводов

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30753—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ГОСТ 30753–2001 (ИСО 3419–81)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали****ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ТИПА 2D ($R \approx DN$)****Конструкция**Carbon and low-alloy steel butt-weldings fittings. Sharply curved bends type 2D ($R \approx DN$). Design

Дата введения 2003–01–01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой и низколегированной стали типа 2D с $R \approx DN$ и $\theta = 45^\circ$, $\theta = 60^\circ$, $\theta = 90^\circ$ и $\theta = 180^\circ$, изготавливаемые из труб методами штамповки или протяжки по роугообразному сердечнику.

Область применения отводов — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380–2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

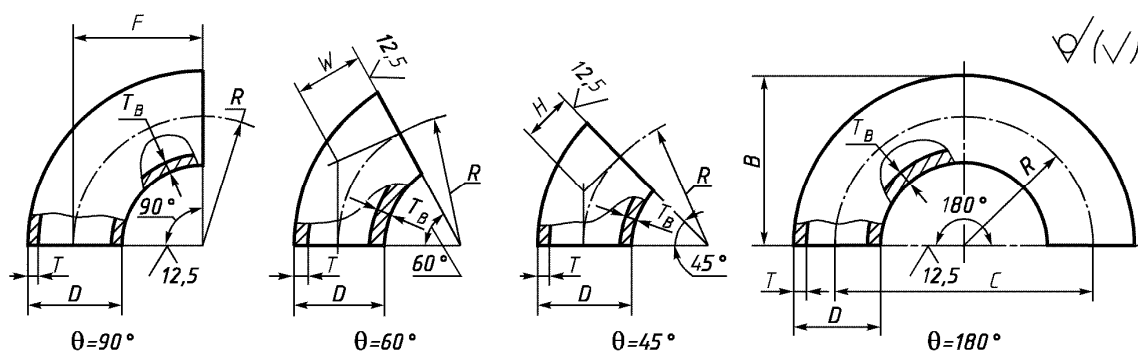


Рисунок 1

Издание официальное

ГОСТ 30753—2001

Таблица 1 — Отводы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
50	60,3	4,0 5,6	51	102	81	0,44 0,60
65	76,1	5,0 7,1	63	127	102	0,87 1,20
80	88,9	5,6 8,0	76	152	121	1,40 1,90
100	114,3	6,3 8,8	102	203	159	2,60 3,60
125	139,7	6,3 10,0	127	254	197	4,10 6,40
150	168,3	7,1 11,0	152	305	237	6,70 10,00
200	219,1	8,0 12,5	203	406	313	13,00 20,00
250	273,0	10,0	254	508	391	26,00
300	323,9	10,0	305	610	467	37,00
350	355,6	11,0	356	711	533	52,00
400	406,4	12,5	406	813	610	77,00
450	457,0	—	457	914	686	—
500	508,0	—	508	1016	762	—
600	610,0	—	610	1220	914	—
<p>Примечания</p> <p>1 Масса приведена для справок.</p> <p>2 Отводы с $\theta = 45^\circ$ и $\theta = 60^\circ$ исполнения 1 не предусматриваются.</p>						

Таблица 2 — Отводы исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
50	57	4 5 6	50	29	21	100	79	0,4 0,5 0,6
65	76	5 6 7	65	37	27	130	103	0,9 1,1 1,2
80	89	5 6 7 8	80	46	33	160	125	1,3 1,6 1,8 2,1

ГОСТ 30753—2001

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
100	102	5	100	58	41	200	151	1,9
		6						2,3
	8	3,0						
108	108	5	100	58	41	200	154	2,1
		6						2,4
114	114	8	100	58	41	200	154	3,1
		10						3,9
125	133	5	125	72	52	250	192	2,2
		6						2,5
125	133	8	125	72	52	250	192	3,3
		10						4,1
125	133	12	125	72	52	250	192	6,1
		12						7,3
150	159	5	150	87	62	300	230	4,5
		6						5,4
	8	7,1						
150	159	10	150	87	62	300	230	8,7
		12						11,0
150	159	14	150	87	62	300	230	12,0
		14						12,0
150	168	5	150	87	62	300	234	4,7
		6						5,6
150	168	8	150	87	62	300	234	7,5
		10						9,4
150	168	12	150	87	62	300	234	11,0
		14						13,0
200	219	7	200	115	83	400	310	12,0
		8						13,0
200	219	10	200	115	83	400	310	16,0
		12						19,0
200	219	16	200	115	83	400	310	25,0
		18						29,0
250	273	9	250	158	103	500	387	24,0
		10						26,0
250	273	12	250	158	103	500	387	31,0
		16						42,0
250	273	18	250	158	103	500	387	47,0
		20						52,0
250	273	22	250	158	103	500	387	57,0
		24						60,0
300	325	9	300	173	124	600	463	34,0
		10						37,0
300	325	12	300	173	124	600	463	45,0
		14						52,0
300	325	16	300	173	124	600	463	59,0
		16						59,0

ГОСТ 30753—2001

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
300	325	18	300	173	124	600	463	67,0
		20						74,0
		22						81,0
		24						89,0
		26						96,0
		28						102,0
		350						377
12	57,0							
16	76,0							
18	85,0							
20	94,0							
24	113,0							
26	122,0							
30	141,0							
400	426	10	400	231	166	800	613	64,0
		12						77,0
		16						103,0
		18						116,0
		22						142,0
		24						155,0
		26						167,0
		28						180,0
		32						206,0
		34						219,0
		36						130,0
500	530	9	500	289	207	1000	765	92,0
		10						102,0
		12						122,0
		14						143,0
		16						161,0
		18						184,0
		20						204,0
		22						223,0
		24						243,0
		26						262,0
		28						282,0
		30						300,0
		32						320,0
34	340,0							
36	365,0							
600	630	9	600	346	248	1200	915	131,0
		10						146,0
		12						174,0
		14						200,0
		16						230,0
		18						261,0
		20						290,0
		22						319,0
		24						346,0
		26						371,0
		28						400,0
		30						428,0

4

6

ГОСТ 30753—2001

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
600	630	32	600	346	248	1200	915	460,0
		34						489,0
		36						518,0
700	720	9	700	405	283	1400	1060	174,0
		10						193,0
		12						230,0
		14						268,0
		16						306,0
		18						343,0
		20						380,0
		22						416,0
		24						453,0
		26						489,0
		28						525,0
		30						561,0
		32						596,0
		34						632,0
36	667,0							
800	820	9	800	462	324	1600	1220	226,0
		10						251,0
		12						301,0
		14						350,0
		16						399,0
		18						447,0
		20						496,0
		22						544,0
		24						592,0
		26						640,0
		28						687,0
		30						734,0
		32						781,0
		34						828,0
36	874,0							

Примечания
1 Масса приведена для справок.
2 Масса отводов с $\theta = 60^\circ$ и $\theta = 45^\circ$ соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с $\theta = 180^\circ$ в 2 раза больше указанной.

Примеры условных обозначений:

- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 1, $D = 168,3$ мм, $T = 11,0$ мм из стали марки TS4:*Отвод 90-1-168,3 · 11-TS4 ГОСТ 30753—2001*- отвода с $\theta = 45^\circ$, исполнения 2, $D = 219$ мм, $T = 8,0$ мм, $T_b = 10$ мм из стали марки 20:*Отвод 45-219 · 8/10 ГОСТ 30753—2001*- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 2, $D = 89$ мм, $T = 5,0$ мм из стали марки 09Г2С:*Отвод 90-89 · 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001*

то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Отвод П90-89 · 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001*4.2. По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами θ .

ГОСТ 30753–2001

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях T_v .

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, отводы трубопроводов, конструкция, размеры
