

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа (} 22 \text{ кгс/см}^2 \text{)}$, $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90
ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС
Р_{раб} < 2,2 МПа (22 кгс/см²) Т ≈ 300 °С

ПЕРЕХОДЫ
БЕСШОВНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 693717 0025

ОСТ
34-10-422-90

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные переходы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по „Правилам АЗУ“.

Стандарт соответствует требованиям „Правил АЗУ“.

Допускается применение бесшовных переходов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05 .

Издание официальное

Перепечатки беспрепятственны

Г.р. N 843343 9 от 91.02.28

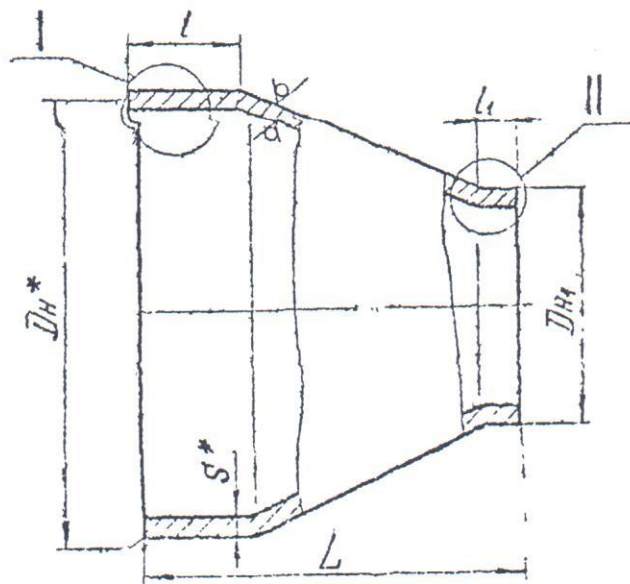
89

С.2 ОСТ34-10-422-90

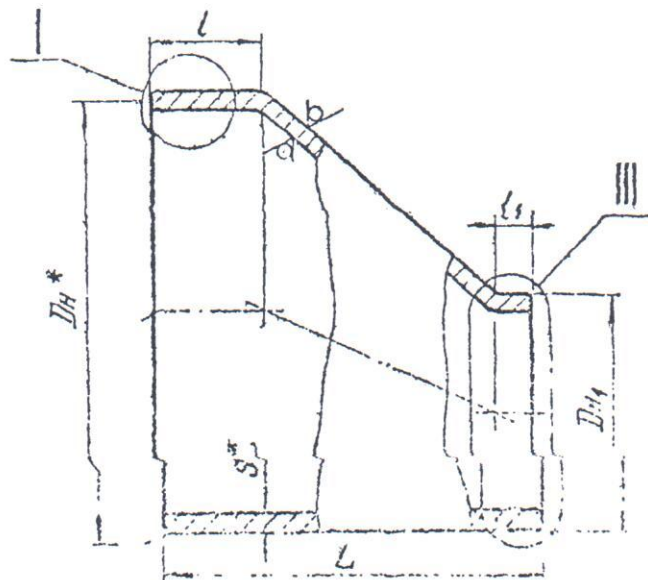
2. Конструкция и размеры бесшовных переходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

Переход концентрический

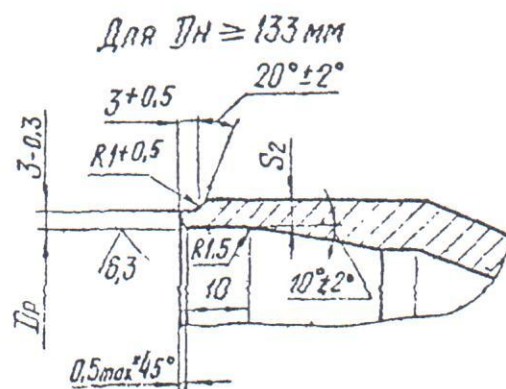
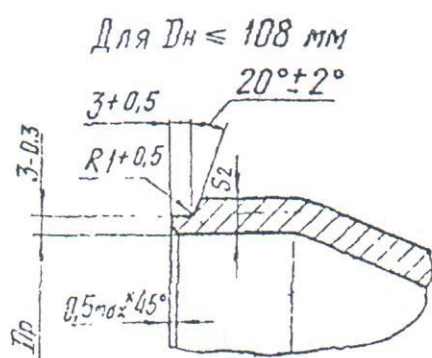
12,5/(\checkmark)



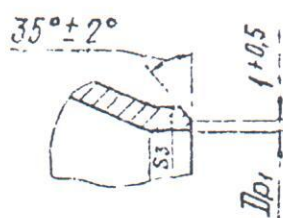
Переход эксцентрический



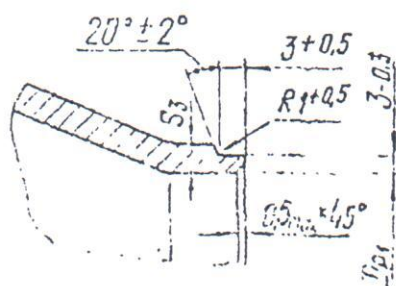
ОСТ34-10-422-90 с.3

III

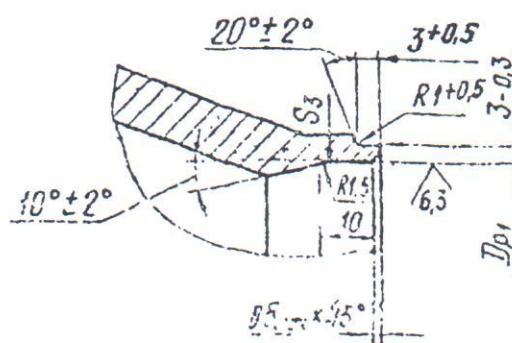
Для 01; 02; 03; 05.



Для 04; 06; 07



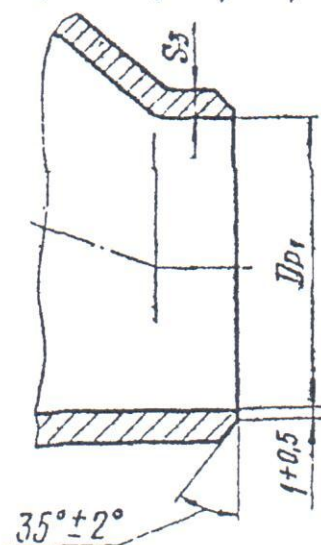
Для остальных



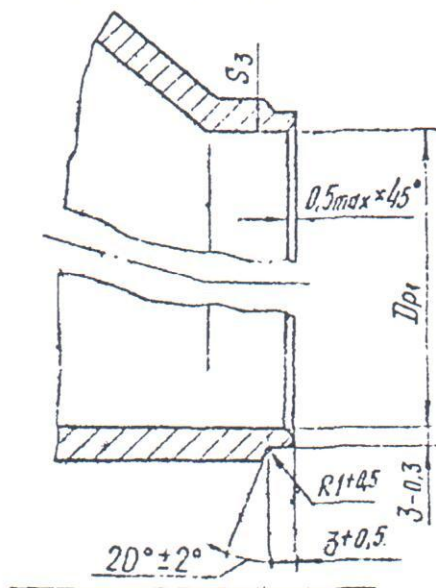
С.4 ОСТ34-10-422-90

III

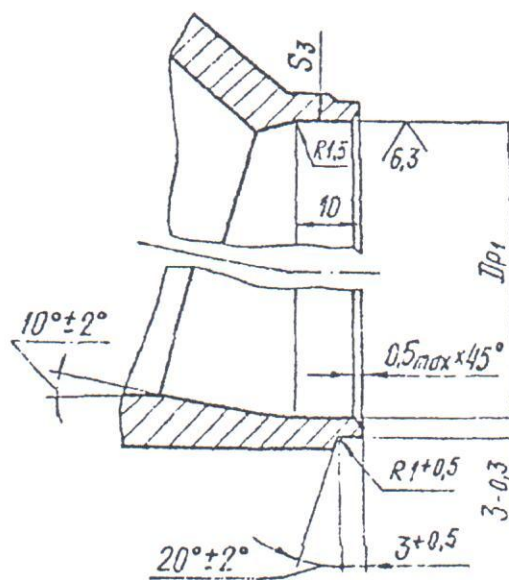
Для 01; 02; 03; 05



Для 04; 06; 07



Для остальных



* Размеры для справок

Размеры в мм																	
Обозначение *	Условное обозначение Р _н ППа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	S	D _{н1}	D _р		D _{р1}	S ₂	S ₃	L	l	l ₁	Масса, кг	
			D _н × S	D _{н1} × S ₁				Начин.	Пресв. откл.								Начин.
01	2,5(25)	65 × 32	76 × 4,5	38 × 3	76	4,5	38	68		33	+0,25	3,5		70	20		0,56
02		65 × 50		57 × 3			57	+0,30	52			2,5					
03		80 × 50	89 × 5		89		80						75				0,78
04		80 × 65		76 × 4,5			76			69		3,5				8	
05		100 × 50		57 × 3		5	57			52		2,5					
06		100 × 65	108 × 5	76 × 4,5	108		76	99	+0,35	68	+0,30	3,5	90				1,15
07		100 × 80		89 × 5			89			80		4,0	4,0	25			
08		125 × 65		76 × 4,5			76			68		3,5					
09		125 × 80	133 × 6	89 × 5	133		89	124		80		4,0	100				1,89
10		125 × 100		108 × 5		6	108	+0,40		99					10		
11		150 × 65	159 × 6	76 × 4,5	159		76	150		68		3,5	130				2,96
12		150 × 80		89 × 5			89			80		4,0					

ОСТ 34-10-422-90 С.5

46

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение *	Условное обозначение (мм)	Условное обозначение (мм)	Размеры привариваемых труб		Пн	S	Дн	Dp		Dp1	S2	S3	L	l	l1	Масса, кг
			Дн × S	Дн1 × S1				Но-ин	Прод. откл.		Но-ин	Прод. откл.				
13	2,5 (25)	150 × 100	159 × 5	108 × 5	159	6	108	150	+0,40	99	+0,35	4,0	130	25	10	2,96
14		150 × 125		133 × 6			133			124	+0,40					
15		200 × 100		108 × 5			108			99	+0,35					
16		200 × 125	219 × 11	133 × 6	219	11	133	200		124	+0,40	7,5			15	7,95
17		200 × 150		159 × 6			159		+0,46	150			4,0	140	35	
18		200 × 100		108 × 5			108			99	+0,35					
19		200 × 125	220 × 7	133 × 6	220	7	133	209		124		5,0			10	5,18
20		200 × 150		159 × 6			159			150	+0,40					
21		250 × 125		133 × 6			133			124						
22		250 × 150	273 × 11	159 × 6	273	11	159	255	+0,52	150		6,5				12,87
23		250 × 200		219 × 11			219			200	+0,46	7,5	180	40	15	
24				220 × 7			220			209		5,0				
25		300 × 150	325 × 12	159 × 6	325	12	159	305		150	+0,40	7,0	4,0			16,77

С.6 ОСТ 34-10-422-90

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение D _н мм (кратное 25)	Условные обозначения D _н × D _{вн}	Размеры присоединяемых труб		D _н	S	D _{н1}	D _p		D _{p1}	S ₂	S ₃	L	l	l ₁	Масса, кг	
			D _н × S	D _{н1} × S ₁				Номинал	Пред. откл.								Номинал
66		300 × 200		219 × 11			219			200		7,5					
7	2,5 (25)		325 × 12	220 × 7	325	12	220	305	+0,52	209	+0,46	7,0	5,0	180	40	15	16,77
28		300 × 250		273 × 11			273			255	+0,52	6,5					

* В обозначение переходов должен входить индекс: для концентрических "К", для эксцентрических "Э"

ОСТ 34-10-422-90 с.7

С.8 ОСТ34-10-422-90

Пример условного обозначения перехода концентрического Ду 65 мм на Ду, 50 мм на условное давление $P_u 2,5 \text{ МПа} (25 \text{ кгс/см}^2)$ для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЗУ“:

Переход К В 65×50-2,5 02 ОСТ34-10-422-90 ,

то же, для трубопроводов группы С, на которые распространяются „Правила АЗУ“ :

Переход К С 65×50-2,5 02 ОСТ34-10-422-90 ,

то же, для эксцентрического :

Переход Э С 65×50-2,5 02 ОСТ34-10-422-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ :

Переход Э П 65×50-2,5 72 ОСТ34-10-422-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05 .

Переход Э 65×50-2,5 02 ОСТ34-10-422-90 .

3. Материал - трубы бесшовные из стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т, см ОСТ34-10-416

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

5. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при $S \leq 5 \text{ мм}$ выполнить шлифобработку или расточку концов ветвей.

6. Для переходов с условным давлением Ду 65 мм и 50 мм допускается производить расточку по внутреннему диаметру под углом не более 15° с сохранением минимально-допустимой толщины стенки после расточки S_2 , указанной в таблице настоящего стандарта.

7. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417 .

8. Основные технические требования - по ОСТ34-10-440 .

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-422-90

[illegible]

*Содержание**Часть 1*

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные с ребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>