

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$, $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90
ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

УДК 621.791.052

Группа Г 18

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²) T ≤ 300 °C

ОТВОДЫ
СВАРНЫЕОСТ
34-10-419-90

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0022

*Дата введения 01.01.91.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по „Правилам АЗУ“.

Стандарт соответствует требованиям „Правил АЗУ“.

Допускается применение сварных отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05

Пределы применения отводов приведены в табл. 1

*Издание официальное**Перепечатка без разрешения**ГР 1343402, стр. 2 из 2*

ОСТ34-10 -419-90 с.2

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С	
	200	300
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)

Примечания :

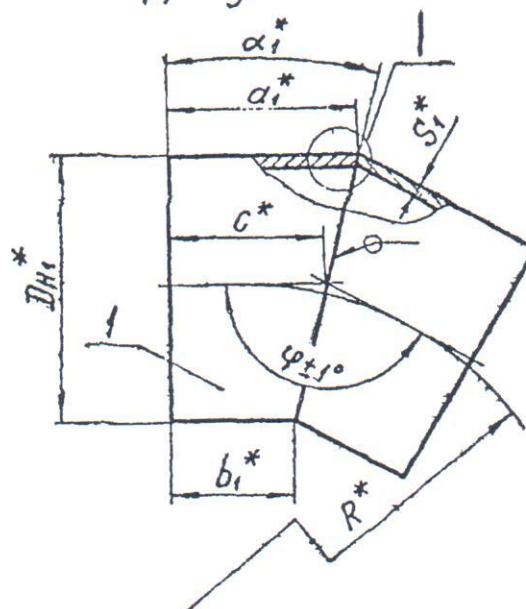
1. Применение сварных отводов допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением $P_{раб} \leq 1,57 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$ и расчетной температурой $T \leq 100^\circ \text{C}$.

2. Сварные отводы $D_y \leq 300 \text{ мм}$ применять только в случае невозможности использования крутоизогнутых отводов по ОСТ 34-10-418-90

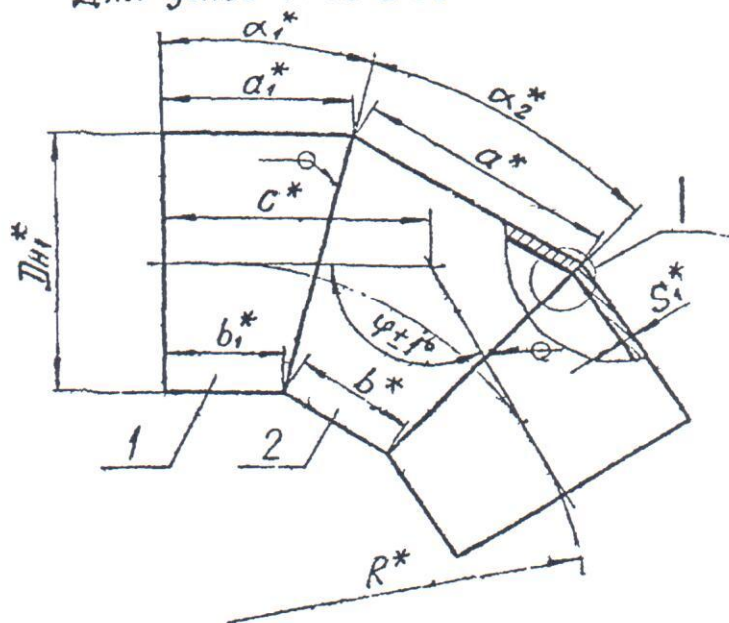
С.3 ОСТ34-10-419-90

2. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.2 и 3

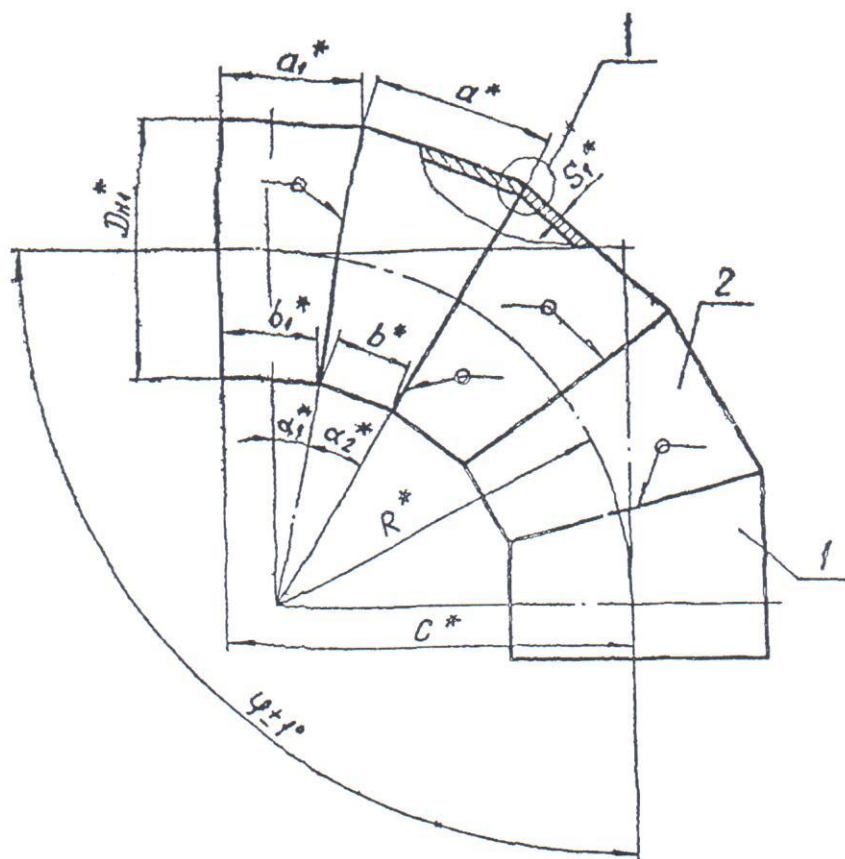
Для угла $\alpha \approx 30^\circ$



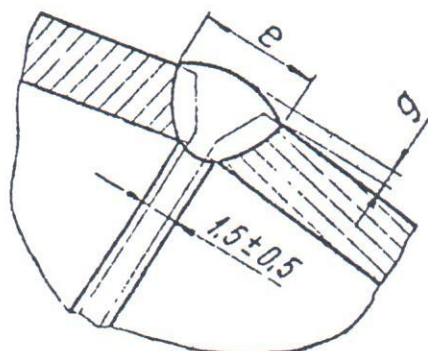
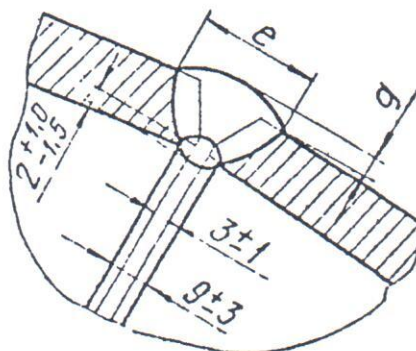
Для углов $\alpha \approx 45$ и 60°



ОСТ34-10-419-90 С.4

Для $\alpha \approx 90^\circ$ 

С.5 ОСТ34-10-419-90

1Для $D_H \leq 325$ ммДля $D_H \geq 377$ мм

* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение отбора сборного	Условное обозначение Р _н (мм)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб D _н × S	D _н	S	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг	
															Начина	Прод. откл.	Начина	Прод. откл.		
Отводы с углом α 30°																				
01	2,5(25)	125	133 × 6	133	6	255	15°	—	150	—	136	—	100	118	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	4,5	
02		150	159 × 6	159		270					142			121					5,8	
03		200	219 × 11	219		11					295			129	21	2,0	+2,0 -1,5	14,4		
04		220	220 × 7	220		7					—			15	±4	1,5	+1,5 -1,0	9,3		
05		250	273 × 11	273		11					410			198	125	150	21	+2,0 -1,5	23,5	
06		300	325 × 12	325		12					490			225	138	181	22	±5	35,0	
Отводы с углом α 45°																				
07	2,5(25)	125	133 × 6	133	6	320	11°15'	22°30'	135	154	127	100	100	182	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	7,1	
08		150	159 × 6	159		330				163	131			187					8,5	
09		200	219 × 11	219		11				360	187			143	199	21	2,0	+2,0 -1,5	23,1	
10		220	220 × 7	220		7				—	15			±4	1,5	+1,5 -1,0	14,8			
11		250	273 × 11	273		11				410	218			160	110	106	220	21	+2,0 -1,5	31,4
12		300	325 × 12	325		12				490	253			180	130	115	253	22	±5	47,7

ОСТ 34-10-419-90 66

15

52

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение R_1 (мм) (кесон)	Условный проход D_2	Размеры присоединяемых труб для S	D_1	S_1	R	α_1	α_2	φ	a	a_1	b	b_1	c	e		g		Масса, кг				
															Нанес.	Пред. откл.	Нанес.	Пред. откл.					
Отводы с углом $\alpha 60^\circ$																							
13	2,5(25)	125	133×6	133	6	255	15°	30°	120°	172	136	100	100	197	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	7,3				
14		150	159×6	159		270				187	142			206									9,2
15		200	219×11	219	11	295				217	159	228	21								+2,0 -1,5	25,3	
16			220×7	220	7														15	±4	1,5	+1,5 -1,0	15,9
17			250	273×11	273	11				410	293	196	147	123	287	21						+2,0 -1,5	40,0
18		300	325×12	325	12	490	350	225	176	138	333	22	±5	2,0					60,5				
Отводы с углом $\alpha 90^\circ$																							
19	2,5(25)	125	133×6	133	6	320	11°15'	22°30'	90°	154	127	100	100	370	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	12,1				
20		150	159×6	159		330				163	131			380									
21		200	219×11	219	11	360				187	143	410	21								+2,0 -1,5	40,6	
22			220×7	220	7														15	±4	1,5	+1,5 -1,0	25,9
23			250	273×11	273	11				410	218	160	110	106	460	21						+2,0 -1,5	56,6
24		300	325×12	325	12	490	260	180	130	115	540	22	±5	2,0					86,0				

С.7 ОСТ 34-10-419-90

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение РЧ, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Дн	S	R	α_1	α_2	φ	α	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
																Норм.	Пред. откл.	Норм.	Пред. откл.	
Отводы с углом α 30°																				
25	2,5(25)	350	377 × 6	377	6	570	15°	—	150°	—			206	105	156	14	±3	2,0	±1,5	17,3
26		400	426 × 8	426	8	640							230	116	173					29,4
27		500	530 × 8	530		800							286	144	215	17	±4			45,6
28	1,6(16)	600	630 × 8	630		950							344	175	260					63,9
29	2,5(25)		630 × 12		12								23	±5	2,5	+2,0 -1,5	97,4			
30	1,6(16)	700	720 × 10	720		1080						388	195	292					104,4	
31		800	820 × 10	820		1230						440	220	330				133,8		
32		900	920 × 10	920	10	1380						494	248	370	19	±4	2,0	±1,5	167,9	
33	1,0(10)	1000	1020 × 10	1020		1530						548	275	410					207,2	
34		1200	1220 × 10	1220		1830						655	328	490					297,6	

ОСТ 34-10-419-90 с 8

53

Продолжение табл. 2

Обозначение отвода сварного		Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Размеры в мм											e		g		Масса, кг
					Дн	S ₁	R	α_1	α_2	φ	a	α_1	b	b ₁	c	e		g		
																Ном. откл.	Пред. откл.	Ном. откл.	Пред. откл.	
Отводы с углом $\alpha = 45^\circ$																				
35		350	377 × 6	377	6	570					302	200	152	126	286	14	±3			31,4
36	2,5(25)	400	426 × 8	426		640					340	220	170	135	315			2,0	±1,5	52,0
37		500	530 × 8	530	8	800					424	215	214	110	331	17	±4			68,3
38	1,6(16)		630 × 8	630		950					504	255	254	130	393					96,7
39	2,5(25)		630 × 12		12		11°15'	22°30'	135°							23	±5	2,5	+2,0 -1,5	144,5
40		700	720 × 10	720		1080					574	290	286	146	447					155,4
41		800	820 × 10	820		1230					652	328	326	165	509					200,7
42	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380					732	368	366	185	572	19	±4	2,0	±1,5	252,9
43		1000	1020 × 10	1020		1530					812	408	406	205	634					310,2
44	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830					972	488	486	245	758					442,4

ОСТ 34-10-419-90

Продолжение табл. 2

Размеры в мм																				
Обозначение отводов сборочной единицы	Условное обозначение отвода (краткое)	Услов- ный проход Dy	Размеры присоеди- тельных труб Dн x S	Dн	S	R	α_1	α_2	ψ	α	a	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг	
															Нормы	Пред- откл	Нормы	Пред- откл		
Отводы с углом $\alpha = 60^\circ$																				
45		350	377 x 6	377	6	570					405	205	204	105	379	14	± 3			34,6
46	2,5(25)	400	426 x 8	426		640					458	230	230	116	420			2,0	$\pm 1,5$	58,5
47		500	530 x 8	530	8	800					572	286	288	144	462	17	± 4			90,8
48	1,6(16)	600	630 x 8	630		950					678	344	340	175	548					128,2
49	2,5(25)		630 x 12		12		15°	30°	120°							23	± 5	2,5	$\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,5 \end{smallmatrix}$	193,0
50		700	720 x 10	720		1080					772	388	386	195	624					207,9
51		800	820 x 10	820		1230					880	440	440	220	710					267,5
52	1,6(16)	900	920 x 10	920	10	1380					986	494	494	248	797	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$	337,7
53		1000	1020 x 10	1020		1530					1094	548	548	275	883					415,5
54	1,0(10)	1200	1220 x 10	1220		1830					1308	655	654	328	1057					597,6

ОСТ 34-10-419-90 с. 10

95

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн × S	Dн	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Нормы	Пред. откл.	Нормы	Пред. откл.	
Отводы с углом α 90°																			
55	2,5(25)	350	377 × 6	377	6	570	11°15'	22°30'	90°	302	200	152	126	620	14	± 3	2,0	±1,5	44,8
56		400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	690	17	± 4			95,0
57		500	530 × 8	530	8	800				424	215	214	110	800					135,8
58	1,6(16)	600	630 × 8	630	950	504				255	254	130	950	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	191,9	
59	2,5(25)		630 × 12			12				285,8									
60		700	720 × 10	720		1080				574	290	286	146	1080	19	± 4	2,0	± 1,5	309,3
61		800	820 × 10	820		1230				652	328	326	165	1230					400,6
62	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380				732	368	366	185	1380					504,9
63		1000	1020 × 10	1020		1530				812	408	406	205	1530	19	± 4	2,0	± 1,5	619,7
64	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830				972	488	486	245	1830					885,0

СТ 34-10-419-90

ОСТ34-10-419-90 с.12

Пример условного обозначения сварного отвода с углом $\alpha 45^\circ$ из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 1,5 МПа (15 кгс/см²) для трубопроводов группы В, на которые распространяются «Правила АЗУ», с контролем сварных швов по ПНАЭГ-7-010 для III с категории сварного соединения:

Отвод В 45°-426×8-1,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление $P_y=2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см²) с контролем сварных швов для III в категории сварного соединения:

Отвод С 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды».

Отвод П 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05.05 :

Отвод 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм.

Отвод 45°-426×8-1000-1500-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90.

С. 13 ОСТ34-10-419-90

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Код 2	Поз. 2 Сектор промежуточный	Кол.
	Обозначение	Обозначение	
01	1- 07	—	
02	1- 08		
03	1- 09		
04	1- 10		
05	1- 11		
06	1- 12		
07	1- 01	2- 01	1
08	1- 02	2- 02	
09	1- 03	2- 03	
10	1- 04	2- 04	
11	1- 05	2- 05	
12	1- 06	2- 06	
13	1- 07	2- 07	
14	1- 08	2- 08	
15	1- 09	2- 09	
16	1- 10	2- 10	
17	1- 11	2- 11	
18	1- 12	2- 12	
19	1- 01	2- 01	3
20	1- 02	2- 02	
21	1- 03	2- 03	
22	1- 04	2- 04	
23	1- 05	2- 05	

ОСТ34-10-419-90 С.14
Продолжение табл. 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный	
	Обозначение	Обозначение	Кол.
24	1-28	2-28	3
25	1-23	—	—
26	1-24		
27	1-25		
28	1-26		
29	1-27		
30	1-28		
31	1-29		
32	1-30		
33	1-31		
34	1-32		
35	1-13	2-13	1
36	1-14	2-14	
37	1-15	2-15	
38	1-16	2-16	
39	1-17	2-17	
40	1-18	2-18	
41	1-19	2-19	
42	1-20	2-20	

С.15 ОСТ34-10-419-90

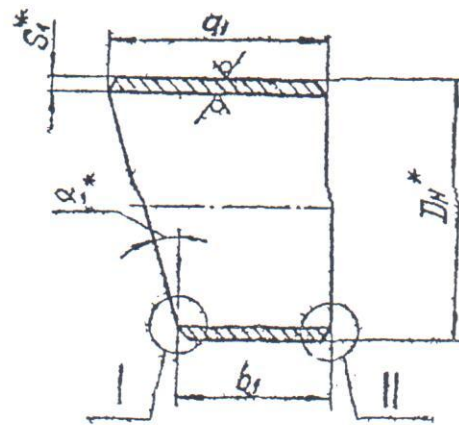
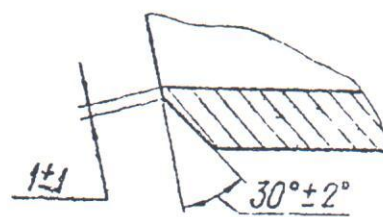
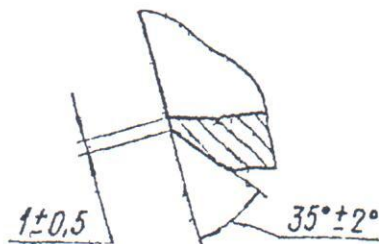
Продолжение табл. 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный	
	Обозначение	Обозначение	Кол.
43	1- 21	2- 21	1
44	1- 22	2- 22	
45	1- 23	2- 23	
46	1- 24	2- 24	
47	1- 25	2- 25	
48	1- 26	2- 26	
49	1- 27	2- 27	
50	1- 28	2- 28	
51	1- 29	2- 29	
52	1- 30	2- 30	
53	1- 31	2- 31	3
54	1- 32	2- 32	
55	1- 13	2- 13	
56	1- 14	2- 14	
57	1- 15	2- 15	
58	1- 16	2- 16	
59	1- 17	2- 17	
60	1- 18	2- 18	
61	1- 19	2- 19	
62	1- 20	2- 20	
63	1- 21	2- 21	
64	1- 22	2- 22	

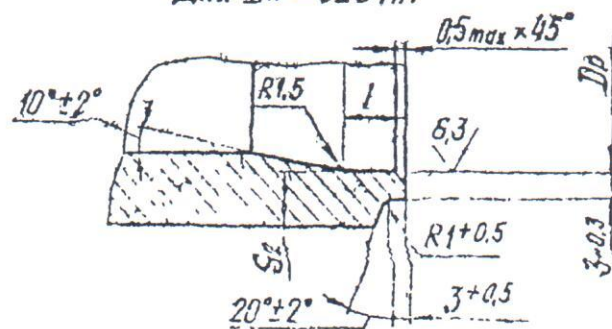
ОСТ 34-10-419-90 С.16

3. Конструкция и размеры канцевого сектора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

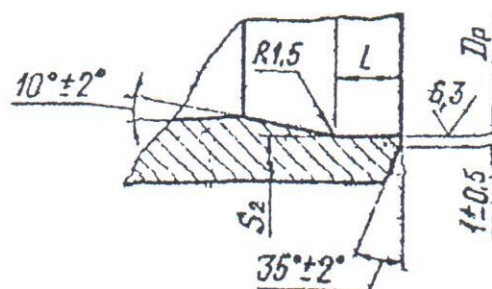
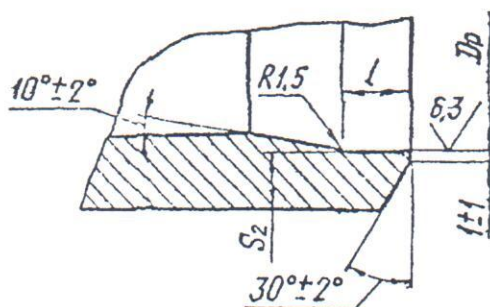
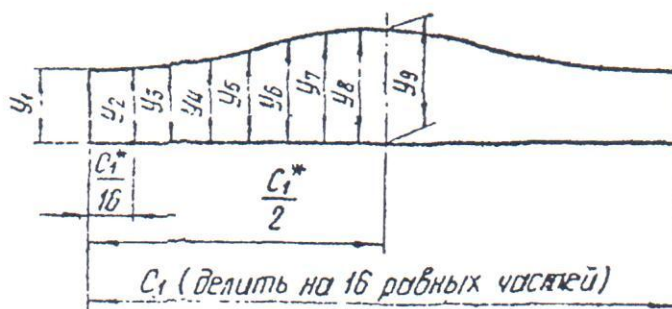
12.5/(\checkmark)

Для $D_H \leq 325$ ммДля $D_H \geq 377$ мм

II

Для $D_H \leq 325$ мм

С.17 ОСТ34-10-419-90

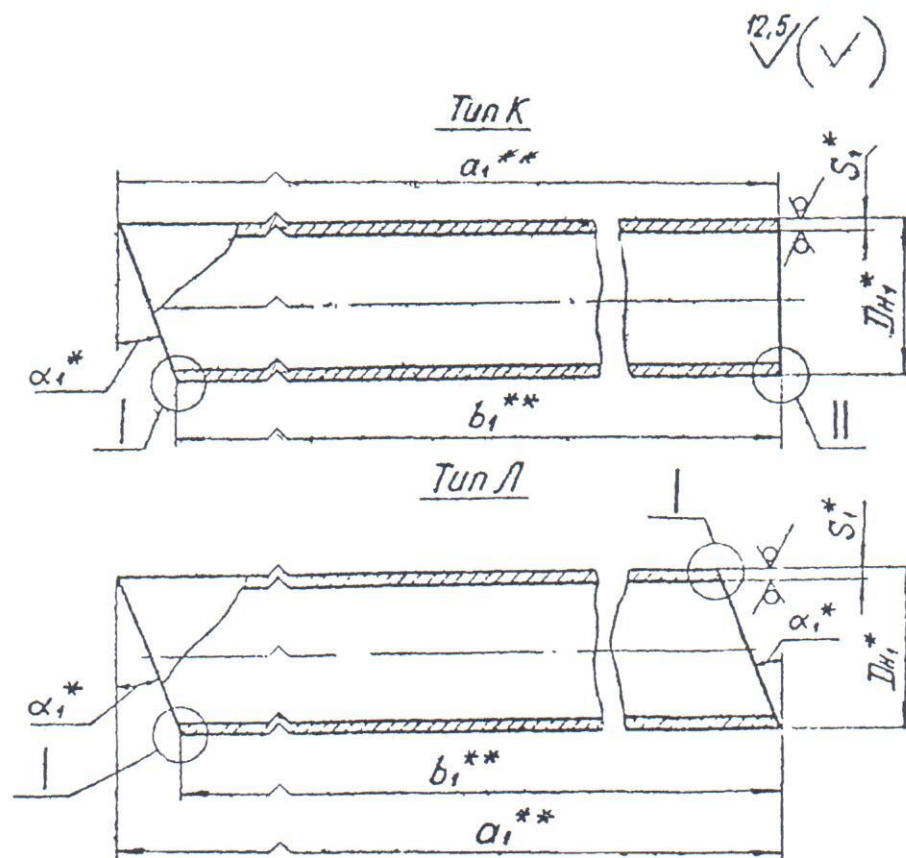
Для D_n от 377 до 630 ммДля $D_n \geq 720$ ммШаблон для разметки

* Размеры для справок

Черт. 2

ОСТ 34-10-419-90 с. 18

4. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Выносные элементы I, II и разметку косых торцов труб см. черт. 2.

* Размеры для справок.

** Размеры устанавливаются проектирующим трубопроводом.

Черт. 3

49

Размеры в мм

Таблица 4

С.19 ОСТ 34-10-419-90

Обозначение сектора концевой	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	S ₁	Dp		L	S ₂ не менее	α ₁	α ₂	b ₁	Шаблон для разметки										Масса, кг					
					Нижний	Пред. откл.						C ₁	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇	Y ₈	Y ₉						
1-01	2,5(25)	125	133	6	124	+0,40	15	4,0	11°15'	127	100	418	101	104	108	114	119	123	126	127	2,2						
1-02		150	159		150										132	500	105	110	116	122	127	130	132	2,6			
1-03		200	219	11	200	+0,46	25	7,5				144	688	102	106	114	122	130	137	142	144	6,9					
1-04			220	7	209	15	5,0	691														4,5					
1-05		250	273	11	255	+0,52	25	6,5				160	106	858	106	108	113	122	133	143	152	157	160	9,4			
1-06		300	325	12	305			7,0				180	115	1021	115	117	124	135	148	160	171	178	180	13,8			
1-07		125	133	6	124	+0,40	15	4,0				15°	136	100	418	101	105	111	118	125	131	135	136	2,2			
1-08		150	159		150													144	500	106	113	121	129	136	142	144	2,8
1-09		200	219	11	200	+0,46	25	7,5							159	688	102	109	118	130	141	150	157	159	7,4		
1-10			220	7	209	15	5,0	691																			
1-11		250	273	11	255	+0,52	25	6,5							198	125	858	125	127	135	147	161	175	187	195	198	11,4
1-12		300	325	12	305			7,0							225	138	1021	138	141	151	165	182	198	212	222	225	17,0
1-13		350	377	6	367	+0,57	15	4,5							11°15'	200	126	1184	126	129	137	149	164	178	190	198	200

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Сектор Контур	Углуб- ление Р _н (мм)	Углуб- ление Р _у (мм)	D _н	S ₁	D _p		l	S ₂ не менее	α ₁	a ₁	b ₁	Шаблон для разметки										Масса, кг
					Миним.	Пред. откл.						c ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
1-14	2,5(25)	400	426	8	412	+0,63	20	5,5		220	135	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	14,8
1-15		500	530	8	516		20	6,5		215	110	1665	110	114	126	143	163	183	200	211	215	16,9
1-16	1,6(16)	600	630	12	616	+0,70	25	9,5		255	130	1979	130	134	148	168	192	216	236	250	255	23,9
1-17	2,5(25)	700	720	12	703	+0,80	25	9,5		290	146	2262	146	151	167	190	218	246	269	285	290	35,3
1-18		800	820	10	803	+0,90	20	7,0	11°15'	328	165	2576	165	171	189	215	247	278	304	322	328	49,6
1-19	1,5(15)	900	920	10	903		20	7,0		368	185	2890	185	192	212	241	277	312	341	361	368	62,5
1-20		1000	1020	10	1003	+1,00	20	7,0		408	205	3204	205	213	235	268	307	345	378	400	408	76,9
1-21	1,0(10)	1200	1220	10	1203		20	7,0		488	245	3933	245	254	280	319	366	413	452	478	488	109,8
1-22		350	377	6	367	+0,57	15	4,0		206	105	1134	105	109	120	136	156	175	191	202	206	8,5
1-23	2,5(25)	400	426	8	412	+0,63	20	5,0	15°	230	116	1338	116	120	132	151	173	194	213	225	230	14,4
1-24		500	530	8	516		20	5,5		286	144	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	286	22,4
1-25	1,6(16)	600	630	12	616	+0,70	25	9,5		344	175	1979	175	181	202	227	260	292	319	338	344	31,5

ОСТ 34-10-419-90 6.20

66

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение сектора концевой	Условное обозначение Р _у МПа (кгс/см ²)	Условное наименование прохода D _у	D _н	S ₁	D _p		L	S ₂ не менее	α ₁	α ₁	b ₁	Шаблон для разметки										Масса кг		
					Начи	Всего отт.						c ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉			
1-27	2,5(25)	600	630	12	508	+0,70	25	9,5				344	175	1979	175	181	200	227	260	292	319	338	344	47,8
1-28		700	720		703	+0,80										388	195	2262	195	202	223	255	292	328
1-29	1,6(16)	800	820	10	803	+0,90	20	7,0	15°			440	220	2575	220	228	252	287	330	372	407	431	440	66,3
1-30		900	920			903													494	248	2890	248	257	284
1-31	1,0(10)	1000	1020		1003	+1,00						548	275	3204	275	285	315	359	411	463	507	537	548	102,9
1-32		1200	1220		1203								655	328	3833	328	340	376	429	492	554	607	643	655

Пример условного обозначения концевой сектор с углом α, 11°15', диаметром 426 мм, толщиной 8 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) для трубопроводов группы С:

Сектор концевой С 11°15'-426×8-2,5 1-14 ОСТ 34-10-419-90

С. 21 ОСТ 34-10-419-90

ОСТ 34-10-419-90 С.22

Пример условного обозначения канцевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом $\alpha_1 11^\circ 15'$ диаметром 426 мм, толщиной стенки 8 мм и длиной $\alpha_1 = 1000$ мм, на условное давление $P_u 1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) для трубопроводов группы В

Труба В $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-1,5-1-14$ ОСТ 34-10-419-90,
то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба В $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-1,5-1-14$ ОСТ 34-10-419-90,
то же для канцевого сектора, применяемого в качестве
трубы с косым срезом типа К, для трубопроводов группы С
на условное давление $P_u 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2).

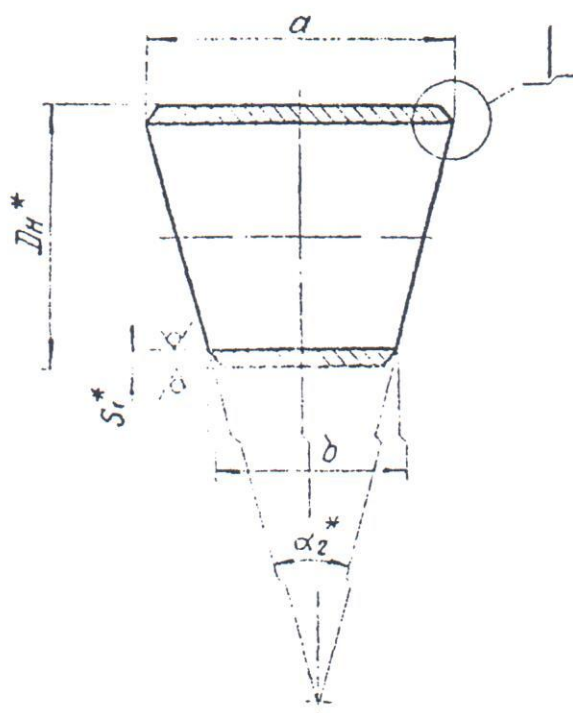
Труба С $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-2,5-1-14$ ОСТ 34-10-419-90,
то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба С $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-2,5-1-14$ ОСТ 34-10-419-90.

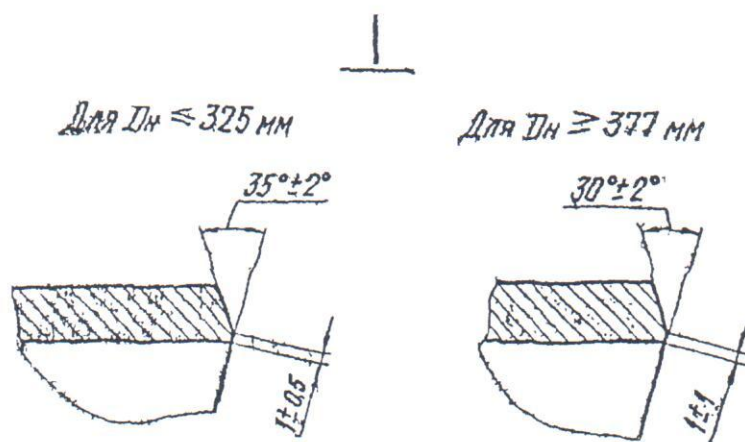
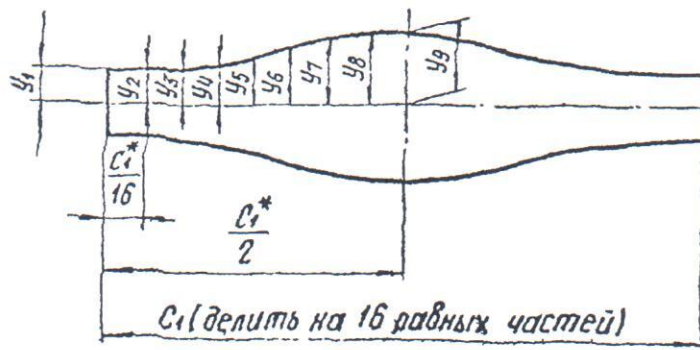
С.23 ОСТ34-10-419-90

5. Конструкция и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 8 табл. 5

12.5 (✓)



ОСТ34-10-419-90 С.24

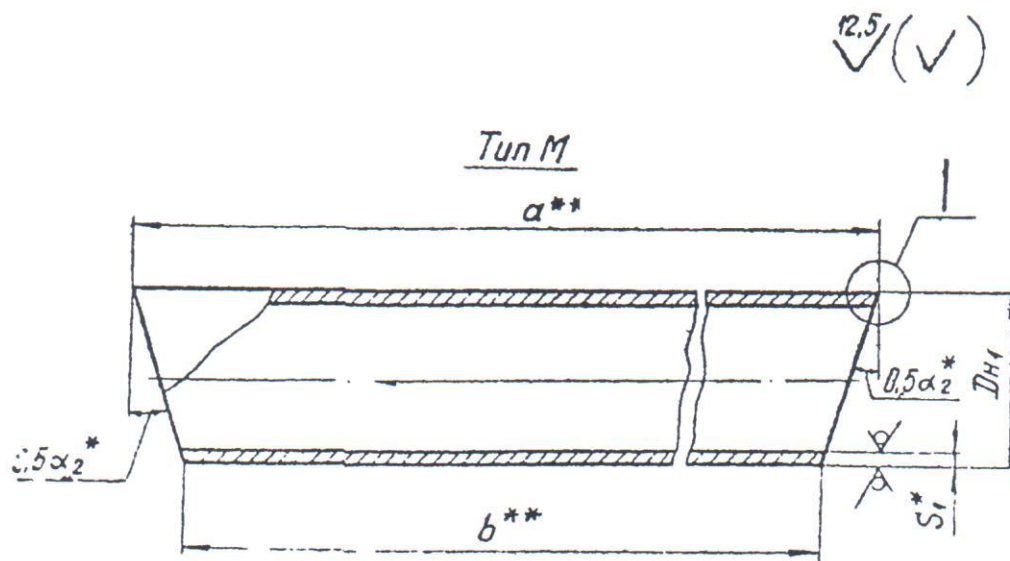
Шаблон для разметки

* Размеры для справок

Черт. 4

С.25 ОСТ34-10-419-90

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.5



Выносной элемент 1 и разметку косых торцов труб см. черт. 4 .

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение секторной прокладки точного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	S ₁	α ₂	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг
								c ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
2-01	2,5(25)	125	133	6	22°30'	154	100	418	50	51	54	58	64	69	73	76	77	2,4
2-02		150	159			6		162		500	55	60	66	72	77	80	81	3,0
2-03		200	219	11		186		688		52	56	64	72	80	87	92	93	8,2
2-04			220	7				691									5,3	
2-05		250	273	11		218	110	858	55	57	62	71	82	92	101	106	109	11,7
2-06		300	325	12		260	130	1021	65	67	74	85	98	110	121	128	130	18,2
2-07		125	133	6	30°	172	100	418	50	51	55	61	68	75	81	85	86	2,6
2-08		150	159			6		188		500	53	57	64	72	80	87	92	94
2-09		200	219	11		218		688		52	59	68	80	91	100	107	109	9,1
2-10			220	7				691									5,8	
2-11		250	273	11		294	148	858	74	76	84	96	110	124	136	144	147	15,7
2-12		300	325	12		350	176	1021	88	91	101	115	132	148	162	172	175	24,6
2-13		350	377	6	22°30'	302	152	1184	76	79	87	99	114	128	140	148	151	12,6
2-14		400	426	8		340	170	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	21,2
2-15		500	530			8	424	214	1665	107	111	122	139	159	179	196	207	212

ОСТ 34-10-419-90 226

71

72

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение сектара промежуточного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	S _г	α_2	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг
								c ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
2-16	1,6 (16)	600	630	8	22°30'	504	254	1979	127	131	145	165	139	213	233	247	252	47,1
2-17	2,5 (25)			12														69,5
2-18		700	720			574	286	2262	143	148	164	187	215	243	266	282	287	75,7
2-19		800	820			652	326	2576	163	169	187	213	245	276	302	320	326	98,0
2-20	1,6 (16)	900	920	10		732	366	2890	183	190	210	239	275	310	339	359	366	124,2
2-21		1000	1020			812	406	3204	203	211	233	266	305	343	376	398	406	152,8
2-22	1,0 (10)	1200	1220		30°	972	486	3833	243	252	278	317	364	411	450	476	486	218,5
2-23		350	377	6		406	204	1184	102	106	117	133	153	172	188	199	203	16,9
2-24	2,5 (25)	400	426			458	230	1338	115	119	131	150	172	193	212	224	229	28,5
2-25		500	530	8		572	288	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	280	44,5
2-26	1,6 (16)	600	630			678	340	1979	170	176	195	222	255	287	314	333	339	63,4
2-27	2,5 (25)			12														93,8
2-28		700	720	10		772	386	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	102,1

227 ОСТ34-10-419-90

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Условное обозначение секторного трубопровода	Условное обозначение P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Дн	S_1	α_2	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг
								c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9	
2-29		800	820			880	440	2576	220	228	252	287	330	372	407	431	440	132,0
2-30	1,6 (16)	900	920	10	30°	986	494	2890	247	256	283	323	370	415	456	483	493	167,0
2-31		1000	1020			1094	548	3204	274	284	314	358	410	462	506	536	547	205,4
2-32	1,0 (10)	1200	1220			1308	654	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654	294,7

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом $22^\circ 30'$ из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы С:

Сектор промежуточный С $22^\circ 30' - 426 \times 8 - 2,5$ 2-14 ОСТ 34-10-419-90

то же, с размером $a = 500$ мм:

Сектор промежуточный С $22^\circ 30' - 426 \times 8 \times 500 - 2,5$ 2-14 ОСТ 34-10-419-90

ОСТ 34-10-419-90 С

С.29 ОСТ34-10-419-90

7. Материал.

для отводов $D_y \leq 300$ мм - трубы бесшовные из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ34-10-416

для отводов $D_y \geq 350$ мм - трубы сварные по ТУ 95.349 из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

9. При использовании концевых секторов в качестве труб с косыми срезами, длина последних должна быть увеличена до требуемой по проекту.

10. При изготовлении отводов из труб с продольными сварными швами последние должны быть смещены относительно друг друга на величину не менее 100 мм.

11. Места сопряжения кольцевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиграфической проектоскопией в объеме 100% .

12. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417

13. Методы и объем контроля сварных соединений - в соответствии с ОСТ34-10-440

14. Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440

[illegible]

*Содержание**Часть 1*

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные с ребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>